

	<b>INFORME QUE PRESENTA LA SUBCOMISIÓN TÉCNICA, PARA EL ANÁLISIS DE MUESTRAS PROCESO NO SOBYS-INT-006-2020 PARA LA "ADQUISICIÓN DE PLÁSTICOS PARA LA ELABORACIÓN DE TARJETAS EN PVC-PETG"</b>	VERSIÓN:1.0 FECHA: 22/12/2020 PAGINA: 1 DE 5
---	---	--

## Contenido

I.	ANTECEDENTES .....	2
II.	DESARROLLO .....	2
III.	CONCLUSIONES .....	5
IV.	ANEXOS .....	5



## I. ANTECEDENTES

- Especificaciones técnicas No. 030-AG-2020 de 03 de diciembre de 2020, para la "Adquisición de plásticos para la elaboración de tarjetas en PVC-PETG".
- Resolución de inicio y aprobación de pliegos Nro. IGM-IGM-2020-0155-R de fecha 11 de diciembre de 2020, mediante el cual se remite en físico las muestras presentadas por los oferentes a la Subcomisión técnica para análisis de muestras del proceso de Selección de Ofertas Internacional, para la "ADQUISICIÓN DE PLÁSTICOS PARA LA ELABORACIÓN DE TARJETAS EN PVC-PETG", signado como SOBYS-INT-006-2020.
- Pliegos del procedimiento de Selección de ofertas internacional para la "ADQUISICIÓN DE PLÁSTICOS PARA LA ELABORACIÓN DE TARJETAS EN PVC-PETG", signado como SOBYS-INT-006-2020.

## II. DESARROLLO

### 1. Objetivo

Realizar las pruebas determinadas en los Pliegos para el proceso de Selección de Ofertas Internacionales para la "ADQUISICIÓN DE PLÁSTICOS PARA LA ELABORACIÓN DE TARJETAS EN PVC-PETG", signado como SOBYS-INT-006-2020, SECCIÓN IV, VERIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS TÉCNICAS 4.2 Evaluación por puntaje; y Formulario 11 Especificaciones técnicas, T) Parámetros de calificación donde se indica que las muestras entregadas serán validadas mediante las siguientes pruebas a realizar en el IGM:

- Grosor.
- Prueba de laminación.
- Prueba de fuerza de desprendimiento.

### 2. Historial de evaluación

No de evaluación	Fecha inicio	Fecha final	Elaborado	Elaborado
1	22/12/2020	22/12/2020	S.P Paúl Revelo	Ing. Diego Loayza

### 3. Equipos, máquinas y herramientas utilizadas para realizar las pruebas:

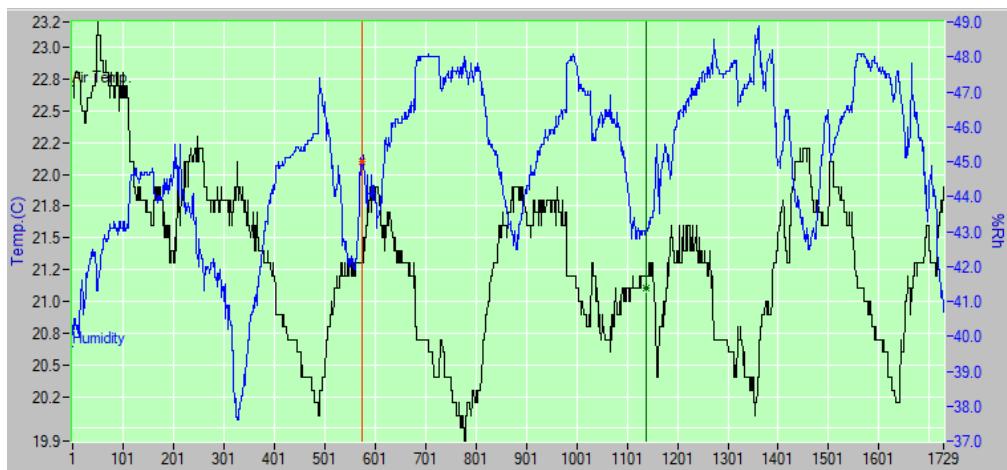
Equipo	Marca	Tipo	Serie
Micrómetro digital	Thwing Albert	Pro-Gage	47143
Máquina de atracción universal	Thwing Albert	Vantage	52972
Datalogger	Extech	Registro de datos de temperatura	10203088



#### 4. Materiales evaluados

ID INTERNO	Oferente	Material
1	MOLLITIAM LLC	PVC-PETG 100
2	MOLLITIAM LLC	PVC-PETG 150

#### 5. Condiciones ambientales de pruebas en máquina y evaluación de muestras:



#### 6. Programa de pruebas

##### 6.1. Grosor.

Se procederá a medir el grosor en función de las muestras entregadas, el grosor del pliego de 100  $\mu\text{m}$  deberá ser de 100  $\mu\text{m}$  +/-7% y de los pliegos de 150  $\mu\text{m}$  deberá ser de 150  $\mu\text{m}$  +/-7%; fuera de este la muestra no cumple.

MUEST 1 / PVC-PETG 100 $\mu\text{m}$		
Item	Cuadrantes	Grosor
1	Cuadrante 1	101,4
	Cuadrante 2	102,9
	Cuadrante 3	101,6
	Cuadrante 4	100,6
	Promedio	101,63
	Desv_est	0,95



### MUEST 2 / PVC-PETG 150 $\mu\text{m}$

Item	Cuadrantes	Gorsor
2	Cuadrante 1	154,6
	Cuadrante 2	155
	Cuadrante 3	154,6
	Cuadrante 4	154,5
	<b>Promedio</b>	<b>154,68</b>
	<b>Desv._est</b>	<b>0,22</b>

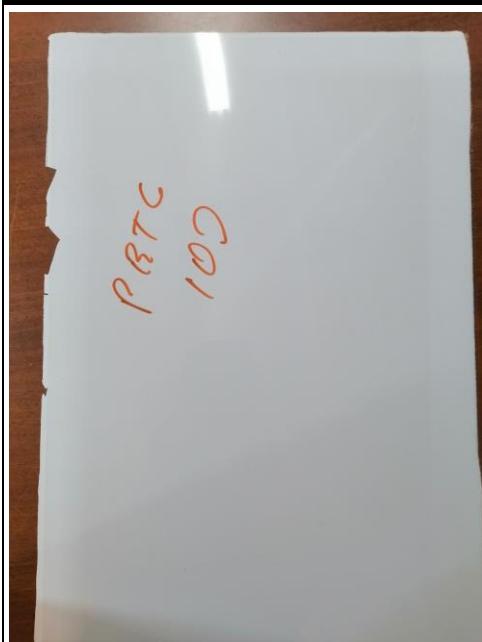
#### 6.2. Pruebas de laminación.

Se procederá a realizar pruebas de laminación con las muestras entregadas, para la fabricación de tarjetas para Licencias de Conducir, donde se podrá evidenciar la compatibilidad con los materiales con los que se cuentan actualmente como:

- PETG
- PVC
- Polímeros

Si las muestras no llegasen a hacer compatibles no cumple.

### MUEST 1 / PVC-PETG 100 $\mu\text{m}$



### MUEST 2 / PVC-PETG 150 $\mu\text{m}$



#### 6.3. Pruebas de fuerzas de desprendimiento.

Se procederá a realizar pruebas de desprendimiento superior a 0,35 N / mm acorde a la norma ISO/IEC 7810, si durante la prueba existiese desprendimiento menor a 0,35 N / mm la muestra no cumple.

### MUEST 1 / PVC-PETG 100 $\mu\text{m}$

Las muestras laminadas del material PVC-PETG de 100  $\mu\text{m}$  no se puede desprender.



## MUEST 2 / PVC-PETG 150 µm

Las muestras laminadas del material PVC-PETG de 150 µm no se puede desprender.

### 7. Resultados

*Integridad de las muestras:*

Parámetro	ID	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIÓN
Grosor	MUEST1	CUMPLE		
Grosor	MUEST2	CUMPLE		
Prueba de laminación	MUEST1	CUMPLE		
Prueba de laminación	MUEST2	CUMPLE		
Prueba de fuerza de desprendimiento	MUEST1	CUMPLE		
Prueba de fuerza de desprendimiento	MUEST2	CUMPLE		

*Análisis de muestras:*

### III. CONCLUSIONES

- Las muestras de plástico para la elaboración de tarjetas en PVC-PETG entregadas por la empresa **MOLLITTAM LLC. CUMPLEN** con lo solicitado para el proceso de Selección de Ofertas Internacionales para la “ADQUISICIÓN DE PLÁSTICOS PARA LA ELABORACIÓN DE TARJETAS EN PVC-PETG”, signado como SOBYS-INT-006-2020.

### IV. ANEXOS

No hay anexos.

Elaborado por:	S.P. Paúl Revelo	22/12/2020	
Elaborado por:	Ing. Diego Loayza	22/12/2020	