

	<b>INFORME QUE PRESENTA LA SUBCOMISIÓN TÉCNICA PARA ANÁLISIS DE MUESTRAS DEL PROCESO DE SELECCIÓN DE PROPUESTAS INTERNACIONALES SOBYS-INT-008-2021.</b>	CÓDIGO: INF-AG-021-312 VERSIÓN:1.0 FECHA: 08/12/2021 PAGINA: 1 DE 7
---	---	--

### Contenido

I.	ANTECEDENTES.....	2
II.	DESARROLLO.....	2
III.	CONCLUSIONES .....	7
IV.	RECOMENDACIONES .....	7
V.	ANEXOS.....	7



## I. ANTECEDENTES

- Especificaciones técnicas No. 015-AG-2021 de 26 de noviembre de 2021, para la "Adquisición de plásticos para la elaboración de tarjetas en PVC-PETG".
- Resolución Nro. IGM-IGM-2021-0070-R de 29 de noviembre del 2021, para el inicio del proceso de selección de propuestas internacionales para la "Adquisición de plásticos para la elaboración de tarjetas en PVC-PETG", así como también la conformación de la comisión técnica y la subcomisión para análisis de muestras, entre otros.
- Pliegos para el "Llamado De Selección De Ofertas Internacional" del Proceso SOBYS-INT-008-2021 para la "Adquisición de plásticos para la elaboración de tarjetas en PVC-PETG".
- Memorando Nro. IGM-SUB-2021-0481-M de fecha 08 de diciembre de 2021, mediante el cual se realiza la entrega de muestras a la comisión responsable de validar el cumplimiento de muestras del proceso de selección de propuestas internacionales SOBYS-INT-008-2021.
- Mediante Memorando Nro. IGM-AG-2021-0484-M de fecha 08 de diciembre de 2021, se indica que el Sr. Pablo Sinchiguano miembro de la Subcomisión Técnica para análisis de muestras no se encuentra presente en el IGM por motivos de salud, por lo cual se solicita la autorización de que únicamente la Ing. Ana Yáñez conforme la Subcomisión Técnica para análisis de muestras.
- Mediante Memorando Nro. IGM-SUB-2021-0482-M de fecha 08 de diciembre de 2021, se aprueba la solicitud realizada por parte de la Subcomisión Técnica para análisis de muestras.

## II. DESARROLLO

### 1. Objetivo

Realizar las pruebas determinadas en los pliegos para el proceso de " LLAMADO DE SELECCIÓN DE OFERTAS INTERNACIONAL" código SOBYS-INT-008-2021 en la SECCIÓN IV, VERIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LAS PROYECTOS TÉCNICAS numeral **4.2 Evaluación por puntaje – ANÁLISIS DE MUESTRAS**, donde se indica que las muestras entregadas serán validadas mediante las siguientes pruebas a realizar en el IGM:

- Grosor.
- Dimensiones.
- Verificación de fluorescencia.
- Prueba de laminación.

### 2. Historial de evaluación

No de evaluación	Fecha inicio	Fecha final	Realizado por
1	08/12/21	08/12/21	Ing. Ana Yáñez.

### 3. Equipos utilizados para realizar las pruebas

Equipo	Marca	Tipo	Serial/Modelo
Micrómetro Digital	Thwing Albert	Pro-Gage	47143
Regla metálica	--	600 mm	--
Lámpara UV	--	Tubo fluorescente 120 VAC	--
Laminadora de tarjetas	LUFFER	Laminadora	LCL 125-125



#### 4. Materiales evaluados

Código interno de muestra	Código de fábrica	Marca	Oferente	Cantidad Requerida	Cantidad Requerida
MUEST-M1	Sicos T18_T0 /PETG 100 mic	SPICA	MOLLITIAM LLC.	25	25
MUEST-M2	Sicoffset 227 1173/205 mic	SPICA	MOLLITIAM LLC.	300	300

#### 5. Programa de pruebas

##### 5.1. Grosor

El espesor de los sustratos fue determinado mediante el uso de un micrómetro digital sobre las muestras. Se tomaron 10 muestras de 60 x 50 cm de cada tipo de sustrato.



##### 5.2. Dimensiones

El tamaño de los sustratos fue determinado mediante el uso de una regla metálica, se tomaron 10 pliegos de cada tipo de sustrato entregados como muestras para realizar la medición.

##### 5.3. Verificación de fluorescencia

Con la ayuda de una lámpara de UV en un cuarto oscuro se procede a observar si las láminas al ser expuestas a luz UV presentan algún efecto de fluorescencia.

##### 5.4. Prueba de laminación.

Se realiza la laminación de las diferentes capas entregadas, según la estructura interna definida por el IGM, considerando las recomendaciones de laminación de cada uno de los oferentes.



## 6. Resultados

### 6.1. Grosor.

#	Código interno de muestra	Código de fábrica	Grosor [μm]	Promedio	Desviación estándar
1	MUEST-M1	Sicos T18_T0 /PETG 100 mic	98,1	99,85	2,22
2			102,7		
3			99,4		
4			98,8		
5			101,7		
6			97,2		
7			98,2		
8			100,1		
9			103,9		
10			98,4		

#	Código interno de muestra	Código de fábrica	Grosor [μm]	Promedio	Desviación estándar
1	MUEST-M2	Sicoffset 227 1173/205 mic	202,8	203,4	0,65
2			203,1		
3			202,5		
4			203,8		
5			204,1		
6			204,4		
7			203,7		
8			202,5		
9			203,4		
10			203,7		



6.2. Dimensiones.

MOLLITIAM LLC		
Material	Largo [cm]	Ancho [cm]
Sicos T18_T0 /PETG 100 mic	60	50
Sicoffset 227 1173/205 mic	60	50

6.3. Verificación de fluorescencia.

Material	Reacción bajo luz UV
Sicos T18_T0 /PETG 100 mic	
Sicoffset 227 1173/205 mic	



*6.4. Prueba de laminación.*

Material	Reacción bajo luz UV
Sicos T18_T0 /PETG 100 mic / Sicoffset 227 1173/205 mic	

**7. Análisis Resultados**

*7.1. Grosor nominal.*

Material entregado	MOLLITIAM LLC		CUMPLIMIENTO
	Valor requerido [μm]	Valor medido [μm]	
MUEST-M1 Sicos T18_T0 /PETG 100 mic	100 ± 5%	99,85	CUMPLE
MUEST-M2 Sicoffset 227 1173/205 mic	205 ± 5%	203,4	CUMPLE

*7.2. Dimensiones.*

Material entregado	MOLLITIAM LLC		CUMPLIMIENTO
	Valor requerido Largo [cm]	Valor medido Ancho [cm]	
MUEST-M1 Sicos T18_T0 /PETG 100 mic	60	50	60
MUEST-M2 Sicoffset 227 1173/205 mic	60	50	50

*7.3. Verificación de fluorescencia.*

Material entregado	MOLLITIAM LLC		CUMPLIMIENTO
	Requerimiento	Observación	
MUEST-M1 Sicos T18_T0 /PETG 100 mic	Sin fluorescencia bajo luz UV	Sin fluorescencia bajo luz UV	CUMPLE
MUEST-M2	Sin fluorescencia	Sin	CUMPLE



Sicoffset 227 1173/205 mic

bajo luz UV

fluorescencia  
bajo luz UV

#### 7.4. Prueba de laminación.

MOLLITIAM LLC			
Material entregado	Requerimiento	Observación	CUMPLIMIENTO
<b>MUEST-M1</b> <b>Sicos T18_T0 /PETG 100 mic</b>	Compatibilidad en laminación con materiales existente	Es compatible para la laminación con materiales existente, no se observa defectos y resiste prueba de deslaminación.	<b>CUMPLE</b>
<b>MUEST-M2</b> <b>Sicoffset 227 1173/205 mic</b>			

### III. CONCLUSIÓN

- Las muestras de láminas entregadas por la empresa MOLLITIAM LLC - SPICA CUMPLEN con lo solicitado en los pliegos para el "Llamado de Selección de Ofertas Internacional" del Proceso SOBYS-INT-008-2021 para la "Adquisición de plásticos para la elaboración de tarjetas en PVC-PETG".

### IV. RECOMENDACIÓN

- De los resultados obtenidos se recomienda considerarlos para continuar el proceso de calificación.

### V. ANEXOS

No hay anexos

Elaborado por:	Ing. Ana Yáñez Asistente de Producción	08/12/2021	
----------------	---	------------	--